

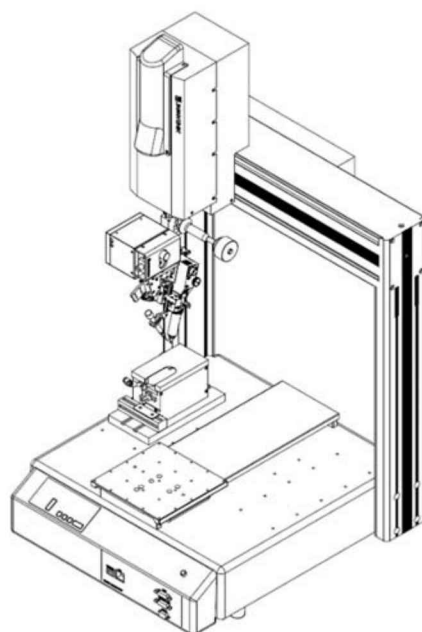


台式自动焊接机器人

操作手册
UNIX-DF 系列

基本说明

JAPAN UNIX Co., Ltd.



目录

安全注意事项 i

基本信息 1

1. 拆包 2

1.1. 查看内容物 2

2. 识别牌 4

2.1. 符号内容 4

2.1.1. 型号 (MODEL) 4

2.1.2. 规格代码 (SPEC CODE) 4

2.1.3. 输入电压 (INPUT) 4

2.1.4. 用电量 (POWER) 5

2.1.5. 保险丝 (POWER FUSE) 5

2.1.6. I/O 极性 (I/O 类型) 5

2.1.7. 系列号 (SERIAL NO.) 5

2.1.8. 装运日期 (MFGDATE) 5

2.2. 识别牌位置 5

3. 部件名称 6

3.1. 主机 6

3.2. 前面板 8

3.3. 后面板 10

3.4. 继电器箱 11

3.5. 开关盒 12

3.6. 示教盒 12

4. 设备规格 14

4.1. 基本规格 14

4.1.1. 3 轴规格 14

4.1.2. 4 轴规格 16

4.2. 外部尺寸 18

4.3. 坐标系统 22

安装与准备	1
1. 设置	2
1.1. 连接头.....	3
1.1.1. 焊机连接规格 (UNIX-DF204S/DF304S/DF404S).....	3
1.1.2. 激光器规格 (UNIX-DF203L/DF303L/DF403L).....	6
1.2. 连接示教盒吊环	7
1.3. 电缆连接/空气管路.....	8
1.3.1. 所有型号通用流程	8
1.3.2. UNIX-DF204S 布线及布管	9
1.3.2. UNIX-DF304S/DF404S 布线及布管	10
1.3.3. UNIX-DF203L 布管及布线.....	12
1.3.4. UNIX-DF303L/DF403L 布管及布线.....	13
1.4. 连接焊料卷筒	14
1.4.1. UNIX-DF204S	14
1.4.2. UNIX-DF304S/ DF404S.....	16
1.4.3. UNIX-DF203L/DF303L/DF403L	18
1.5. 更换焊嘴	19
1.6. 设备初始化	20

示教盒操作	1
1. 更改模式 (MODE)	2
2. 基本按键操作	3
2.1. 基本屏幕	3
2.1.1. 外部运行模式/手动运行模式	3
2.1.2. 教学模式	4
2.1.3. 定制化模式	7
2.1.4. 管理模式	8
2.2. 选择	9
2.3. 数字输入	10
2.4. 输入字符和表达式	12
2.5. 位置输入	15
2.5.1. 手动作业	16
2.5.2. 复制点坐标	17
2.5.3. JOG 模式	17
2.5.4. MDI 模式	20
3. 实用	22
3.1. 教学环境设置	22
3.1.1. 屏幕对比度	22
3.1.2. 更改长度测量单位	23
3.1.3. 更改显示语言	23
3.1.4. [GO 功能]	24
3.1.5. JOG 功能	25
3.1.6. 教学工具	26
3.1.7. 手动作业编号设置	26
3.1.8. 按键声	28
3.1.9. 教学模式背光	28
3.1.10. 更改模式时保存	29
3.1.11. 坐标显示	29
3.2. 测试菜单	30
3.2.1. 数据检查	30
3.2.2. 运行测试	33
3.2.3. I/O 连接测试	34
3.2.4. 运行测试 (检查 I/O)	34
3.2.5. I/O 连接测试 (现场总线)	35
3.2.6. 运行测试 (现场总线 I/O 显示)	35
3.2.7. 检查 I/O (现场总线)	36
3.3. 存储器端口	37
3.3.1. 教学数据备份	37
3.3.2. 系统软件更新和 PS 数据 (型号设置数据) 更新	39
3.3.3. 存储器端口设置 (管理设置模式)	39
3.4. 错误历史记录	40
3.4.1. 错误历史记录	40
3.4.2. 查看错误历史记录	40
3.4.3. 教学模式	40

基本操作	1
1. 更改模式.....	2
2. LED 指示灯含义.....	3
3. 可在外部运行模式下执行的操作.....	4
3.1. 设备初始化	4
3.2. 急停.....	5
3.3. 选择程序	5
3.4. 运行启动	6
3.5. PTP 速度倍率	7
3.6. 周期时间	7
3.7. 更改示教盒显示内容	8
3.8. 运行模式作业及 PLC 程序	8
3.9. 错误历史记录	9
3.10. 保存数据	10
4. 可在“手动运行模式”下“执行”的操作.....	11
4.1. 设备初始化	11
4.2. 急停.....	11
4.3. 选择程序	12
4.4. 运行启动	13
4.5. PTP 速度倍率	13
4.6. 周期时间	14
4.7. 更改示教盒显示内容	14
4.8. 运行模式作业及 PLC 程序	15
4.9. 错误历史记录	15
4.10. 保存数据	16
5. 可在“教学模式”下“执行”的操作.....	17
5.1. 设备初始化	17
5.2. 急停.....	18
5.3. 选择程序	18
5.4. 点运行.....	18
5.5. 运行测试	19
5.6. 教学环境设置	19
5.7. 错误历史记录	21
5.8. 保存数据	21
6. 启动菜单.....	22