

SOLDER PROⅢ

操作说明书

Ver. 4.0

JAPAN UNIX

SOLDER PROIII 操作说明书

目录

序言	1
1. 安全须知	2
2. 构成	3
3. 各部分名称	5
3.1 本体	5
3.2 焊接头	6
3.3 烙铁头清洗器（供选项）	7
3.4 按键操作部的说明	8
4. 安装	10
4.1 机器间的连接	10
4.2 锡丝供料器的锡丝中断、阻塞感应器喷嘴的安装	11
5. 安装锡丝	12
5.1 安装锡丝	12
5.2 长时间不进行焊接时的注意事项	13
5.3 变更锡丝直径	13
6. 烙铁头温度的调整方法	15
6.1 加热器温度的设定	15
6.2 烙铁头温度的调整	15
7. 烙铁头、加热器的更换	16
7.1 烙铁头的更换	16
7.2 加热器的更换	17
8. 规格	18
9. 外形尺寸	19
9.1 本体	19
9.2 焊接头	20
9.3 烙铁头清洗器	21
10. 初次操作时的注意事项	22
11. 内存的全部清除方法	23
12. 初期设定的程序方法	24
12.1 初期设定项目	24
12.2 初期设定的步骤	25
13. 烙铁头温度设定方法	30
13.1 温度设定的步骤	30
14. 程序的设定	31
14.1 参数	31

14.2 时序图	31
14.3 设定方法	32
15. 自动时的预备条件	36
15.1 初期设定的确认	36
15.2 上限极限开关	37
15.3 其他确认	37
16. 程序 No. 设定方法	38
16.1 内部设定 (INT)	38
16.2 外部设定 (EXT)	38
17. 加热器预备定时器强制复位	40
17.1 加热器预备定时器	40
17.2 强制复位方法	40
18. 报警	41
18.1 报警 LED	41
18.2 锡丝中断、阻塞	41
18.3 加热器报警、加热器断开	41
18.4 报警 LED 的复位	41
19. 温度控制设定方法	42
19.1 温度设定	42
19.2 温度控制设定方法	42
19.3 温度控制的控制方法	42
20. 外部 I/O 信号	43
20.1 输入信号	43
20.2 输出信号	43
21. 外部 I/O 信号的输入输出电路	44
21.1 输入电路	44
21.2 输出电路	44
22. 锡丝阻塞、中断的调整方法	45
22.1 锡丝阻塞	45
22.2 锡丝中断	45
23. 故障及其对策	46
23.1 加热器温度的异常	46
23.2 弹簧片的 PWR 灯不亮。	46

序言

衷心感谢您购买 JAPAN UNIX 的焊接控制器系列设备。

为了确保正确使用焊接控制器系列设备，在使用之前请务必阅读本说明书，在充分理解内容的基础上活用焊接控制器系列设备。

此外，本操作说明书对应控制器版本 No. 为“r21”以上的设备。

请按以下步骤确认版本 No.，按住  键将电源开关设置为 ON，控制器版本 No. 就会显示

TEMP/DATA
为 。

注意

- ◆未经许可严禁擅自复印、复制本书内容。
- ◆本书记载的内容将来可能会有不做预告变更的情况。
- ◆对于本书内容的正确性，我们尽了最大努力。但是难免有缺点及错误，恳请各位用户多提宝贵意见。

1. 安全须知

在使用焊接单元之前，请务必阅读以下注意事项，在充分理解内容的基础上使用本机器。



注意

请在规格范围内的环境下使用焊接单元。在范围以外的情况下使用会造成可靠性下降以及产生故障。（电源电压、温度、湿度、环境气体等）



警告

请保证焊接单元的地线确实接地。否则，会因噪音造成误动作，甚至造成触电事故。



注意

请不要使各连接转接器过分负重，不要使缆线过分弯曲。否则会造成接触不良或断线。



警告

焊接头温度很高，请注意防止烫伤。特别是烙铁头加热器温度很高。在更换烙铁头、加热器时，请切断焊锡单元电源，充分降温后再进行。



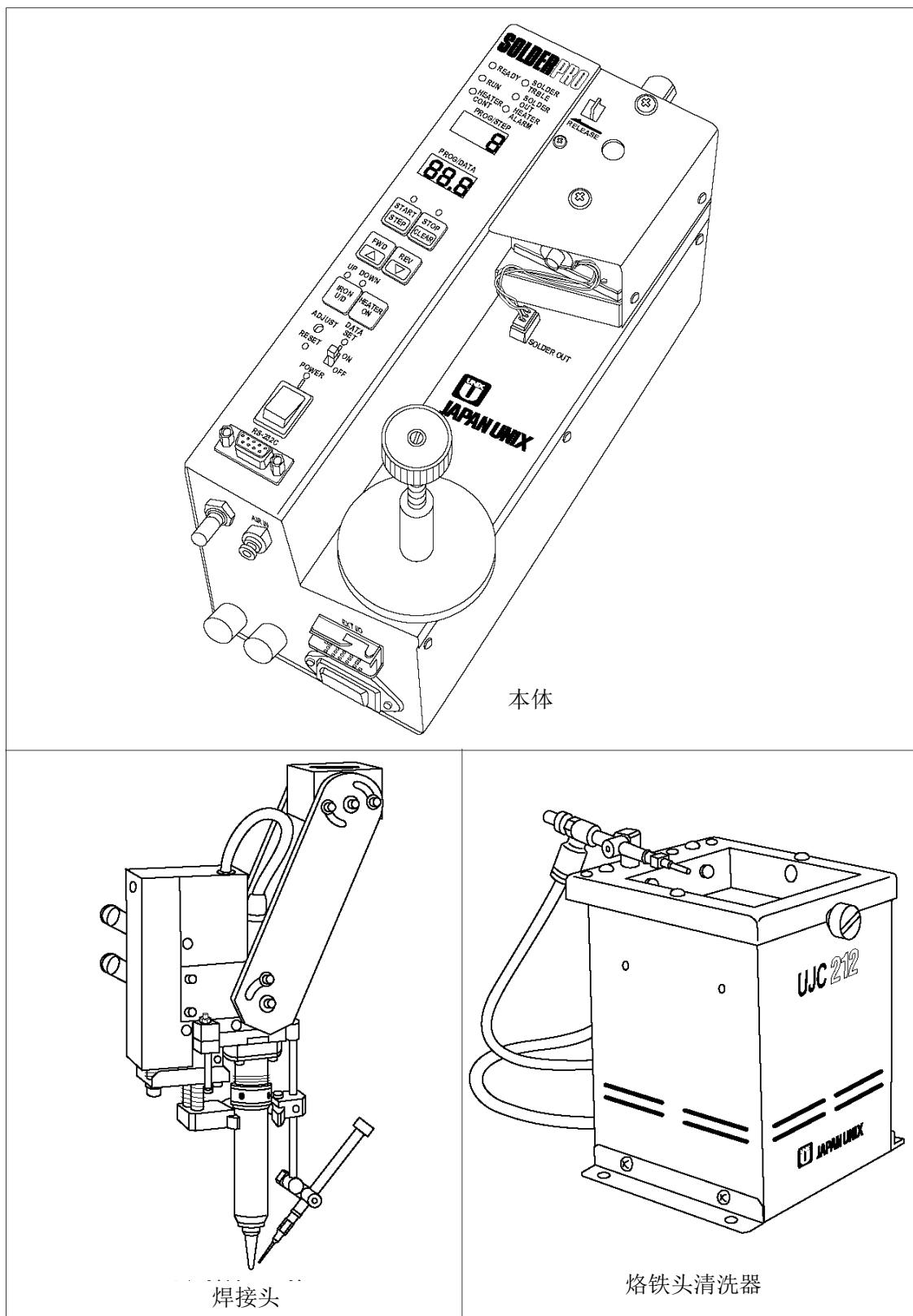
注意

请不要擅自决定进行改造或使用指定外的维护用品。否则会造成故障或问题。

2. 构成

对本设备的基本构成品进行说明。

开箱时，请确认是否装有出厂包装书中记载的以下物品。





气压管

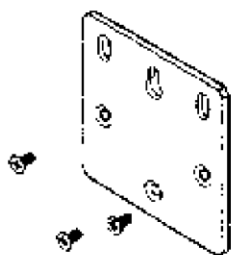


送锡管

(可以指定适合所使用锡丝的1根软管。)



加热器电缆



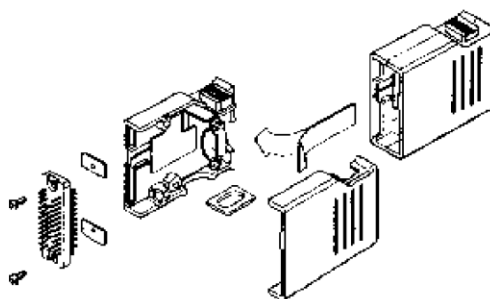
控制器安装板 (A)
(附带螺丝)



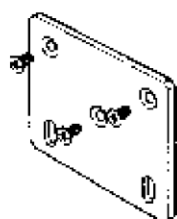
锡丝卷挡板



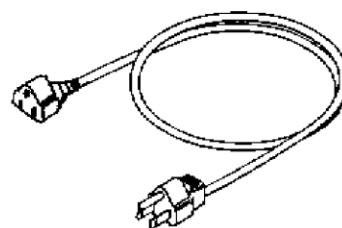
5A 保险丝



20P 连接器 (阳性)



控制器安装板 (B)
(附带螺丝)

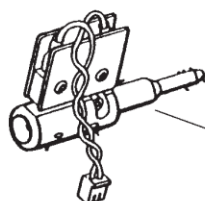


电源电缆

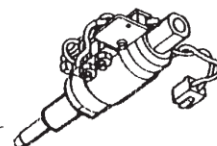


锡丝轴卷固定环

锡丝中断感应器喷嘴



锡丝堵塞感应器喷嘴

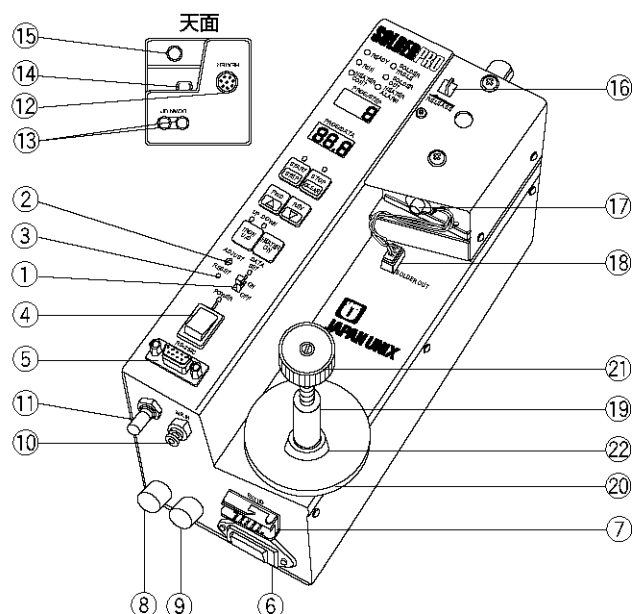


对应所适用的锡丝，可以
各指定1个。

3. 各部分名称

3.1 本体

■ 本体的各部名称及其功能。



- | | |
|----------------------------|---|
| (1) DATA SET | : 在 ON 时为数据设置模式，在 OFF 时为自动运行模式。
此外，在数据设置中 LED 点亮。 |
| (2) ADJUST | : 校正使烙铁头温度与设定值相等。
(存在 $\pm 50^{\circ}\text{C}$ 以上的温度差时进行调整。) |
| (3) RESET | : 在清除全部内存时使用。 |
| (4) POWER | : 控制器的电源开关。
在电源 ON 时 LED 点亮。 |
| (5) RS-232C 连接器 | : 连接电脑的 RS-232C 规格连接器。 |
| (6) AC100V 连接器 | : 电源输入的连接器的。 |
| (7) EXT I/O 连接器 | : 外部输入输出连接用连接器。 |
| (8) FUSE 1 保险丝 | : 加热器用保险丝 (3A)。 |
| (9) FUSE 2 保险丝 | : 加热器用保险丝 (3A)。 |
| (10) AIR IN 接头 (4 ϕ) | : 用于提供空气。(4~5Kg/cm ²) |
| (11) 消音器 | : 空气排气用。 |
| (12) 加热器缆线
连接用连接器 | : 连接焊接头用连接器。 |
| (13) 连接接头 | : 连接焊接头上下用气压管。 |
| (14) 锡丝堵塞感应器
连接喷嘴的连接器 | : 连接锡丝堵塞感应器喷嘴用。 |
| (15) 锡丝堵塞感应器喷嘴安装孔 | : 安装锡丝堵塞感应器喷嘴。 |
| (16) 锡丝开放杆 | : 在插入锡丝时压辊松开。 |
| (17) 锡丝中断感应器喷嘴安装孔 | : 安装锡丝中断感应器喷嘴。 |
| (18) 锡丝中断感应器
连接喷嘴连接器 | : 连接锡丝中断感应器喷嘴用。 |
| (19) 锡丝卷轴 | : 设置锡丝用。 |
| (20) 锡丝卷挡板 | : 设置锡丝用。 |
| (21) 锡丝卷固定螺丝 | : 固定锡丝卷轴。 |
| (22) 锡丝卷挡环 | : 伸出锡丝卷轴的旋转中心。 |

欲知更多详情，请不吝联络



深圳市小马驰骋科技有限公司

Shenzhen Galloping Pony Technology Co., Ltd

地址：深圳市龙华区龙华街道油松社区中裕冠产业园B栋604-605

电话：0755-85290629

邮箱：xm@sgpte.com

Running the future 网址：www.sgpte.com